

ЛОКОМОТИВНЫЙ СКОРОСТЕМЕР - РЕГИСТРАТОР ЭЛЕКТРОННЫЙ КПД-ЗП

Источник: журнал «Промышленный транспорт Урала», № 1 (11)2007 г.

ОАО «Электромеханика» с 1990 г. разрабатывает и производит локомотивные скоростемеры серии КПД-З – электронные комплексы средств сбора и регистрации контролируемых параметров движения, отличающиеся бесперебойной работой, компактностью и удобством обслуживания. КПД-З надежно работают на более чем 6500 локомотивах различных типов на железных дорогах и промышленных предприятиях России, стран СНГ и Балтии.



Рис. Система автоматизированной расшифровки модулей памяти САР СКТ

Электронный скоростемер КПД-ЗП производится с 2004 г., предназначен для замены механического скоростемера ЗСЛ-2М на локомотивах и тяговых агрегатах, которые эксплуатируются на путях предприятий промышленности, на малодейственных участках, при маневровой работе и в пригородном сообщении. Использование КПД-ЗП позволяет улучшить контроль действий локомотивных бригад, особенно при низких скоростях и частой смене направления движения (маневрах).

КПД-ЗП обеспечивает измерение, индикацию и регистрацию скорости, ускорения, пройденного пути, времени, давления, другой скоростемерной информации, сигнализацию превышения контролируемых параметров.

Комплекс КПД-ЗП защищен патентами РФ.

В сравнении с другими приборами, предназначенными для измерения и регистрации параметров движения поездов, КПД-ЗП обладает преимуществами:

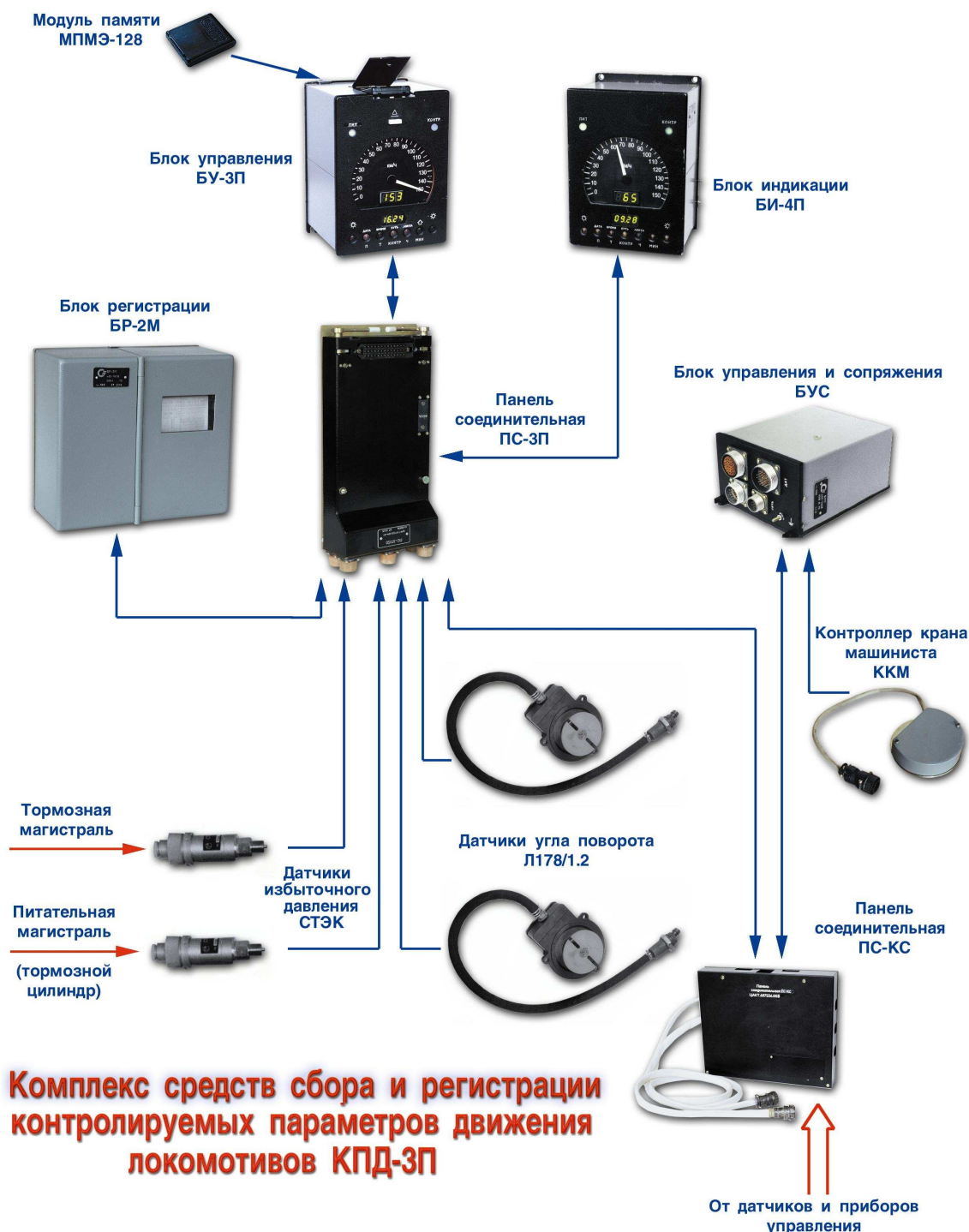
- ◆ измеряет малые скорости, в т.ч., до 5 км/ч, с высокой точностью и хорошей динамикой (за время не более 2 с),
- ◆ контролирует ускорение (замедление) движения, что позволяет поддерживать скорость постоянной,
- ◆ регистрирует скоростемерную информацию на бумажную ленту в заданном масштабе

Технические характеристики

Количество входных двоичных сигналов	от 8 до 40
Диапазон измеряемых скоростей, км/ч:	
с погрешностью не более $\pm 0,1$	от 0 до 9,9
с погрешностью не более ± 1	от 10 до 150
Погрешность измерения величины перемещения от заданной машинистом отметки на 100 м пути, м	$\pm 0,5$
Погрешность регистрации пройденного пути на 20 км, км	$\pm 0,1$
Погрешность измерения текущего времени за 30 мин, с	не более 3
Погрешность измерения давления, %	не более 2
Напряжение питания, В	18-36 или 35-160
Потребляемая мощность, Вт	не более 100
Рабочая температура, °С	от -4- до +50
Количество зависимых от скорости и пути релейных	

Технические характеристики
выходов
Сигнал произвольного движения

до 13
есть



Бумажная лента в КПД-3П используется только в тех случаях, когда потребителю по экономическим соображениям не целесообразно внедрять компьютерный анализ работы транспортного подразделения и локомотивных бригад.

Для автоматизированной расшифровки скоростемерной информации о поездках железнодорожного транспорта на промышленных предприятиях применяется Система автоматизированной расшифровки параметров движения локомотива САР КПД-3П. Протокол расшифровки и все данные о поездке сохраняются в памяти компьютера и

могут быть проанализированы специалистами и руководителями предприятия на своих компьютерах в удобное для них время.

Стоимость КПД-3П в 2-3 раза (в зависимости от комплектности) ниже стоимости других моделей электронных скоростемеров. В то же время, эксплуатационные затраты на его содержание в 4-5 раз меньше, чем у ЗСЛ-2М. Таким образом, при замене ЗСЛ-2М и его привода на КПД-3П для однокабинного локомотива или секции срок окупаемости составляет 9 месяцев, для двухкабинного локомотива затраты на 10-15 % ниже.

Предприятие обеспечивает сервисное обслуживание всей продукции, поставляемой Заказчикам, от пусконаладочных работ до послегарантийного ремонта.

Для ремонта, технического обслуживания и метрологической поверки поставляется комплект стендов, в т. ч., автоматизированных на базе компьютеров. За пределами срока гарантии (2 года) сервис, включая периодические поверки, осуществляется по договору послегарантийного обслуживания.

На предприятии проводится обучение представителей потребителя эксплуатации и ремонту, а также готовятся государственные поверители для работы с нашей техникой, выдается соответствующее удостоверение.

Мощная испытательная база и современное метрологическое оборудование обеспечивают качество и надежность выпускаемого ОАО «Электромеханика» оборудования.

Система качества, действующая на предприятии, сертифицирована Ассоциацией «Русский Регистр» на соответствие международному стандарту ИСО 9001-2000.

Все выпускаемые средства измерения имеют сертификат Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии об утверждении типа средств измерения.

Приемка изделий производится представителями ОАО «РЖД», Ростехрегулирования и Ростехнадзора.



ОАО «ЭЛЕКТРОМЕХАНИКА»

Россия, 440052, г. Пенза, ул. Гоголя, 51/53

Тел. (8412) 209 054 522 662 (доб. 261, 252, 215)

E-mail: tso 2@elmeh.ru

www.elmeh.ru

Источник: журнал «Промышленный транспорт Урала», № 1 (11)2007 г.